

## Materialfluss

### Vom Alu-Kran bis zum Behälter-Hebegerät

Der Hersteller von Kipp- und Neigebehältern hat den kompletten Produktionsarbeitsplatz im Blick und gestaltet ihn ergonomisch und effizient. In Stuttgart präsentiert der Handhabungsspezialist zehn Geräte und einen Portal-kran. Präsentiert wird unter anderem ein Materialflusskonzept, welches das Zusammenspiel von einem Deckenkran mit Manipulator, einem Umfüllgerät und einem Hubtisch zeigt. Das Ergebnis ist ein platzsparender, ergonomischer Arbeitsplatz. Auf dem Stand erwartet den Besucher ein Umfüllgerät, mit dem Kleinteile von einem Behälter in einen anderen entleert werden. Zudem ein Alukransystem mit Manipulator, der einen Ladungsträger mit einem Greifersystem von einem Hubtisch aufnimmt sowie ein Vakuum-Schlauchheber für die direkte Lastaufnahme.

Ventzki, Eislingen, Tel. (07161) 984420, Halle 1, Stand 1430



## Robotvision

### Kamera und Roboter arbeiten zusammen



Precon Robotics entwickelt Software und Hardware, um die physikalische Genauigkeit von Robotern zu erhöhen. Die Spezialisten aus Bayreuth entwickeln dafür wirklichkeitsnahe Konzepte. Der Schwerpunkt des Tochterunternehmens Seritec liegt in der Entwicklung und Integration von 2D- und 3D-Visionssystemen. Gemeinsam bieten Robotik und Bildverarbeitung vielseitige Lösungen. Mit der Flexibilität eines Sechssachs-Knickarmroboters

oder eines Scara-Roboters und den Möglichkeiten der Bildverarbeitung für die Objektdarstellung lassen sich Handhabung und Qualitätssicherung in der Produktion optimieren. Ein Beispiel ist das Handling für die Identifikation und Lageerkennung von Komponenten. Für komplizierte Prüfpositionen erweitert der Roboter die Einsatzmöglichkeiten der Bildverarbeitung bei der Qualitätskontrolle. Entweder führt der Roboter Prüflinge vor das Visionssystem oder die Kamera wird am Roboter mitgeführt. Die 3D-Erfassung der Objekte erfolgt mit dem Lichtschnitt-Verfahren. Die 3D-Daten werden über eine graustufencodierte Höhenabbildung ausgewertet. Das Verfahren wird zur Inspektion von PIN-Spitzen eingesetzt. Die erreichbare Prüfgenauigkeit liegt bei 40 µm. Precon Robotics, Bayreuth, Tel. (0921) 50736421, Halle 1, Stand 1008

## RATSCHEN (KNARREN) mit und ohne Spannschlösser



## WITTLER

Gebr. Wittler GmbH & Co. KG

Sicherheitskurbeln | Ratschenspannschlösser  
Bleichstraße 77a | D-33607 Bielefeld  
Telefon: +49 (0)521-68095  
E-Mail: Gebr.Wittler@t-online.de

**taso** TECHNISCHE  
BÜRSTEN FÜR  
INDUSTRIE UND  
HANDWERK

Qualität aus  
Solingen

Fritz Thaler jr. GmbH  
42601 Solingen • Postf. 100132  
Tel. 02 12/100 10 • Fax. 02 12/200 133

TÜV  
CERT  
EN ISO 9001  
DIN EN ISO 9001



## Stanztechnik

### Stahl- und Edelstahlverarbeitung

Wir fertigen für Sie:

- Stanzteile aller Art  
Materialstärken bis 25 mm
- Kalt- und Warmverformung
- Automatenfertigung bis 315 t  
Materialstärken bis 8 mm
- Lohnstanzen
- Folge- und Oberflächen-  
behandlungen
- Baugruppen
- Verbindungselemente
- eigener Werkzeugbau



## ADOLF NAGEL STANZTECHNIK

Adolf Nagel GmbH  
Müggenbrucher Weg 2 • 58849 Herscheid  
Tel. +49 (0) 23 57-90 87-0 • Fax -10  
E-Mail: info@nagel-herscheid.de  
www.nagel-herscheid.de

Halle 3, Stand 3 C 55

ERP &  
eBusiness

it business  
Fachmesse für Software,  
Infrastruktur & IT Services  
26.-28.10.2010  
MESSE STUTTGART

30 JAHRE  
abas  
BUSINESS SOFTWARE

## Internationale Business-Software für den Mittelstand

- Zukunfts- und  
investitionssicher
- Flexibel,  
upgradefähig,  
evolutionär
- Für viele Branchen:  
Fertigung, Handel,  
Dienstleistung



ABAS Software AG • Sudendstraße 42  
76135 Karlsruhe • info@abas.de  
Tel. 07 21 / 9 67 23-0  
Fax 07 21 / 9 67 23-100

www.abas.de